

ANNEXE 2 DU CCTP
Gammes de maintenance

AVERTISSEMENT

Les opérations de maintenance et les fréquences données dans le présent documents forment la « Gamme de maintenance générique type » exécutée par le titulaire dans le cadre du marché soit dans le cadre de la maintenance simple, soit dans le cadre de la maintenance avec exploitation.

Elles pourront toutefois être adaptées, après acceptation préalable du Maître d'ouvrage avant mise en place, en fonction de la taille et de la complexité des installations et tenir compte des modalités de fonctionnement, de la typologie du site et des impératifs de service des utilisateurs.

ANNEXE II AU CCTP : Gammes de maintenance

Ref onglet	
Production thermique fossile	
CMG	Chaudière murale Gaz
CHE	Chaudière électrique basse pression
CHG	Chaudière gaz basse pression
CHF	Chaudière fuel basse pression
CHM	Chaudière mixte gaz/fuel basse pression
CHV	Chaudière vapeur
PLG	PPe de livraison gaz
ARM	Armoire électrotechnique
CUV	Cuve à fuel
CPU	Production CPU
Production frigorifique	
GFP	Groupe frigorifique à piston
GFC	Groupe frigorifique centrifuge
GFV	Groupe frigorifique à vis
GFS	Groupe frigorifique type Scroll
PACB	Pompe à chaleur
SPL	Climatiseur Split system
DRY	Dry cooler
TOU	Tour de refroidissement
ACA	Armoire de Climatisation Autonome
Distribution hydraulique	
RESH	Réseau hydraulique
TOF	Traitement réseau fermé
TOO	Traitement réseau ouvert
TEG	Traitement réseau eau glycolée
ROB	Vannes et robinetterie
FILT	Filtre à tamis
CIR	Circulateur
PPE	Pompe de circulation
VAR	Variateur de vitesse
EXP	Vase et réservoir d'expansion
ECH	Echangeur
ADO	Adoucisseur
PDO	Pompe doseuse
DIS	Disconnecteur
PB	Pot à boue

Ref onglet	
Terminaux	
RAD	Radiateur
AER	Aérotherme
RAC	Rideau d'air chaud
RAY	Panneau rayonnant
COR	Cordon chauffant
CVEL	Convecteur électrique
RAE	Réchauffeur d'air électrique
ACB	Armoire de Climatisation à eau glacée
MTA	Module de traitement d'air
UGA	Unité gainable
CAS	Cassette plafonnrière
CAO	Console à eau
BDV	Boite de détente à débit variable
VC	Ventilo-convecteur
CTA	Centrale de traitement d'air
EJE	Electo-convecteur
MOD	Module
BEG	Batterie terminale eau glacée
HUM	Humidificateur
CAL	Caloduc
Ventilation	
CEX	Caisson d'extraction d'air
VEC	Ventilateur centrifuge
VEH	Ventilateur hélicoïdal
RESA	Réseau aéraulique
Eau Chaude Sanitaire	
ECS	Réseaux eau chaude sanitaire
PRE	Préparateur eau chaude sanitaire
BEC	Ballon ECS Production centrale
BEL	Ballon ECS Production locale
Dispositifs électriques	
GTB	Régulation / GTS
ARM	Armoire électrotechnique
COF	Coffret électrique
VAR	Variateur de vitesse
AOIP	Démarreur bac AOIP
DEM	Démarreur électronique

Ref onglet	
Equipement SSI	
VCF	Volet coupe-feu
CCF	Clapet coupe-feu
DES	Ventilateur de désenfumage

[Retour](#)

ARM		Armoire électrotechnique				N°11.09
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité et état des voyants, remplacement si nécessaire		E				
Contrôle position Auto/Arrêt/Manu		E				
Contrôle du fonctionnement de l'éclairage intérieur		E				
Essai Auto/Arrêt/Manu					P	
Essai arrêt d'urgence					P	
Contrôle de la présence du schéma dans l'armoire électrique. Remise à jour du schéma si nécessaire					P	Schéma indispensable
Contrôle de l'intensité et de l'équilibrage des phases					P	
Essai des disjoncteurs différentiels					P	
Essai des reports et télécommandes GTB					P	
Contrôle cohérence des indicateurs de mesure en façade					P	
Suivi de la procédure de consignation					P	
Contrôle du serrage des connexions					P	En fonction de la thermographie
Contrôle du calibrage des fusibles par rapport au schéma					P	
Contrôle du réglage des relais thermiques par rapport au schéma					P	
Contrôle des temporisations					P	
Contrôle du pouvoir coupe circuit des disjoncteurs par rapport au schéma					P	
Contrôle des liaisons équipotentielles					P	
Contrôle état des goulottes					P	
Contrôle état des presse-étoupes					P	
Contrôle fixation de l'armoire					P	
Nettoyage et dépoussiérage de l'armoire					P	
Suivi de la procédure de déconsignation					P	
Contrôle thermique infrarouge					P	Si tableau vétuste

E: Exploitation / P: Préventif

Sécurité

Respect des procédures de consignation
Port des équipements de protection individuelle

Environnement

[Retour](#)

COF		Coffret électrique				N° 11.10
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité et état des voyants, remplacement si nécessaire		E			P	P : pour les sites sans exploitation
Contrôle position Auto/Arrêt/Manu		E			P	P : pour les sites sans exploitation
Contrôle fonctionnement éclairage intérieur		E			P	P : pour les sites sans exploitation
Essai Auto/Arrêt/Manu					P	
Contrôle de la présence du schéma dans le coffret électrique. Remise à jour du schéma si nécessaire					P	Schéma indispensable
Essai arrêt d'urgence					P	
Suivi de la procédure de consignation					P	
Contrôle connexions et bruits et fixations des relais					P	
Essai des reports et télécommandes GTB					P	
Contrôle du serrage des connexions					P	En fonction de la thermographie
Contrôle du réglage des relais thermiques par rapport au schéma					P	
Contrôle des temporisations					P	
Contrôle état des goulottes					P	
Contrôle état des presse étoupes					P	
Contrôle fixation du coffret					P	
Nettoyage et dépoussiérage					P	
Suivi de la procédure de déconsignation					P	

E: Exploitation / P: Préventif / P: Préventif conditionnel / P: Opération sous-traitée

Sécurité

Respect des procédures de consignation
Port des équipements de protection individuelle

Environnement

Retour

VAR		Variateur de vitesse					N°11.11
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations	
Dépoussiérage du variateur					P		
Contrôle et serrage des connexions					P		
Vérification des paramètres de commande et de sécurité					P		
Contrôle du signal d'entrée et de sortie					P		
Contrôle de la ventilation de l'armoire et remplacement du filtre si nécessaire					P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité
Respect des procédures de consignation Port des équipements de protection individuelle

Environnement

[Retour](#)

AOIP		Démarreur bac AOIP				N°11.12
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle des connexions				P		
Contrôle de l'état du bac				P		
Contrôle du niveau d'eau et ajout si nécessaire (eau distillée)				P		
Contrôle des performances: -Relevé Id/IN -Relevé du temps de démarrage et comparaison avec les caractéristiques plaquées				P		
Contrôle du ou des thermPat de sécurité				P		
Contrôle de l'interrupteur centrifuge				P		
Renouvellement de l'électrolyte (suivant prescriptions constructeur (5ans) ou suivant performances				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité
Respect des procédures de consignation Port des équipements de protection individuelle

Environnement
Les batteries sont des DID.En fin de vie, elles doivent être éliminées ou valorisée spécifiquement dans les filières appropriées . Il doit être réalisé un Bordereau de Suivi de Déchets Industriels

Retour

DEM		Démarreur électronique				N°11.13
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Dépoussiérage du démarreur				P		
Contrôle et serrage des connexions				P		
Contrôle de la ventilation de l'armoire et remplacement du filtre si nécessaire				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité
Respect des procédures de consignation Port des équipements de protection individuelle

Environnement

[Retour](#)

CMG		Chaudière murale Gaz				N° 20.01
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle des points de consignes					P	
Contrôle de la pression d'eau du réseau chauffage					P	
Contrôle état et manœuvre des vannes					P	
Nettoyage externe du corps de chauffe					P	
Contrôle étanchéité des raccords gaz					P	
Contrôle de l'état du récupérateur de condensats					P	
Contrôle état et nettoyage du thermo-couple					P	
Contrôle état des électrodes d'allumage					P	
Nettoyage de la veilleuse					P	
Contrôle des aérations hautes et basses					P	
Essai des sécurités					P	
Ramonage du conduit de fumée					P	Intégré au forfait : Pour l'ensemble des lots

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

CHE		Chaudière électrique				N° 20.02
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Relevé des température départ / retour		E				
Contrôle du niveau d'eau		E				
Contrôle état et manœuvre des vannes					P	
Contrôle du débit et des sondes de températures départ/retour					P	
Contrôle et essai des sécurités					P	
Essai de soupapes de sécurité					P	
Contrôle des connexions des résistances					P	
Contrôle de l'isolement des résistances					P	
Contrôle de l'intensité absorbée par les résistances					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

CHG		Chaudière brûleur gaz				N° 20.03
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Relevé des température départ / retour		E				
Contrôle du niveau d'eau		E				
Contrôle de la présence du livret de chaufferie		E				
Contrôle brûleur et analyse de la combustion (CO ² , CO,T°C fumées, indice de noircissement, rendement)			P			<p><u>Selon réglementation en vigueur, puissance des installations Chaudière</u></p> <p>Neuve (mise en service après le 13/03/00) Rendement : 90%</p> <p>Chaudière existante Entre 400 et 2000kW =rendement 86% Entre 2000 et 10 000kW =rendement 87% Entre 10 000 et 50 000kW =rendement 88%</p>
Contrôle état et manœuvre des vannes				P		
Contrôle débit et des sondes de températures départ/retour				P		
Contrôle et essai des sécurités				P		
Contrôle état du récupérateur de condensats				P		
Contrôle état et nettoyage de la tête de combustion				P		
Contrôle état et nettoyage de l'électrode d'ionisation et des électrodes d'allumage				P		
Contrôle état et nettoyage des filtres gaz				P		
Contrôle étanchéité des raccords gaz à la pression de service				P		
Contrôle connexions boite à bornes du moteur ventilateur				P		
Contrôle du servomoteur, des volets et de la tringlerie du système modulant				P		
Contrôle de la dépression foyer				P		
Contrôle du tarage des soupapes de sécurité				P		
Ramonage du conduit de fumées, du carneau et de la chaudière					P	Intégré au forfait : Pour l'ensemble des lots
Contrôle état des réfractaires et de l'étanchéité des portes et trappes de visites					P	
Contrôle état du calorifuge					P	
Mise à jour du livret de chaufferie			P	P	P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

CHF		Chaudière brûleur fuel				N°20.04
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Relevé du niveau FOD		E				
Contrôle visuel de la vanne police		E				
Relevé des température départ / retour		E				
Contrôle du niveau d'eau		E				
Contrôle de la présence du livret de chaufferie		E				
Contrôle brûleur et analyse de la combustion (CO ² , CO,T°C fumées, indice de noircissement, rendement)			P			<p><u>Selon réglementation en vigueur, puissance des installations Chaudière</u></p> <p>neuve (mise en service après le 13/03/00) Rendement : 89%</p> <p>Chaudière existante Entre 400 et 2000kW = 85% Entre 2000 et 10 000kW = 86% Entre 10 000 et 50 000kW =87%</p>
Contrôle état et manœuvre des vannes				P		
Contrôle débit et des sondes de températures départ/retour				P		
Contrôle et essai des sécurités				P		
Contrôle état du récupérateur de condensats				P		
Contrôle état et nettoyage de la tête de combustion				P		
Contrôle état et nettoyage de la cellule détection flamme et des électrodes d'allumage				P		
Contrôle état et nettoyage des filtres FOD				P		
Contrôle étanchéité des raccords FOD				P		
Contrôle connexions boîte à bornes du moteur ventilateur				P		
Graissage des paliers du moteur et du ventilateur				P		
Contrôle du servomoteur, des volets et de la tringlerie du système modulant				P		
Contrôle de la dépression foyer				P		
Contrôle du tarage des soupapes de sécurité				P		
Ramonage du conduit de fumées, du carneau et de la chaudière				P		Intégré au forfait : Pour l'ensemble des lots
Contrôle état des réfractaires et de l'étanchéité des portes et trappes de visites				P		
Contrôle état du calorifuge				P		
Contrôle de la présence et de l'état du bac de rétention sous brûleur				P		
Mise à jour du livret de chaufferie			P	P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

CHM	Chaudière mixte gaz/fuel					N°20.05
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Relevé du niveau FOD et contrôle de la vanne police		E				
Relevé des température départ / retour		E				
Contrôle du niveau d'eau		E				
Contrôle de la présence du livret de chaufferie		E				
Contrôle brûleur et analyse de la combustion (CO ² , CO,T°C fumées, indice de noircissement, rendement)			P			<p>Selon réglementation en vigueur, puissance des installations Chaudière</p> <p>neuve (mise en service après le 13/03/00) Rendement : 89%</p> <p>Chaudière existante Entre 400 et 2000kW = 85% Entre 2000 et 10 000kW = 86% Entre 10 000 et 50 000kW =87%</p>
Contrôle état et manœuvre des vannes				P		
Contrôle débit et des sondes de températures départ/retour				P		
Contrôle et essai des sécurités				P		
Contrôle état du récupérateur de condensats				P		
Contrôle état et nettoyage de la tête de combustion				P		
Contrôle état et nettoyage de la cellule détection flamme,de la sonde d'ionisation et des électrodes d'allumage				P		
Contrôle état et nettoyage des filtres				P		
Contrôle étanchéité des raccords gaz et FOD				P		
Contrôle connexions boîte à bornes du moteur ventilateur				P		
Graissage des paliers du moteur et du ventilateur				P		
Contrôle du servomoteur, des volets et de la tringlerie du système modulant				P		
Contrôle de la dépression foyer				P		
Contrôle du tarage des soupapes de sécurité				P		
Ramonage du conduit de fumées, du carneau et de la chaudière				P		Intégré au forfait : Pour l'ensemble des lots
Contrôle état des réfractaires et de l'étanchéité des portes et trappes de visites				P		
Contrôle état du calorifuge				P		
Contrôle de la présence et de l'état du bac de rétention sous brûleur				P		
Mise à jour du livret de chaufferie			P	P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

--

CHV Chaudière vapeur N°20.06						
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité et des indicateurs sur coffret de commande						
Relevé du compteur combustible						
Contrôle visuel de la vanne de barrage combustible						
Relevé des pressions départ vapeur						
Contrôle du niveau d'eau						
Purge de chaudière, du ballon et des bouteilles						
Suivi du traitement d'eau sur départ vapeur (PH, TH, Sulfites, concentration)						
Contrôle de la présence du livret de chaufferie						NFE 32020-1
Contrôle de la présence d'un registre d'entretien par chaudière						NFE 32020-1
Contrôle de la présence d'un journal de chaufferie						NFE 32020-1
Analyse physico chimique par un laboratoire spécialisé (PH, TH, TCL, SiO ₂ , Na ₂ SO ₃ , Fe, Cu, salinité)			P			
Contrôle brûleur et analyse de la combustion (CO ₂ , CO, T°C fumées, indice de noircissement, rendement)			P			Selon réglementation en vigueur, puissance des installations
Contrôle état et manœuvre des vannes			P			
Contrôle de la régulation de remplissage			P			
Essai des sécurités et du dispositif de détection gaz			P			
Contrôle état et nettoyage de la tête de combustion			P			
Contrôle état et nettoyage de l'électrode d'ionisation ou cellule détection flamme et des électrodes d'allumage			P			
Contrôle état et nettoyage des filtres				P		
Contrôle étanchéité des raccords gaz à l'aide d'un produit moussant et FOD à la pression de service				P		
Contrôle connexions boîte à bornes du moteur ventilateur				P		
Graissage des paliers du moteur et du ventilateur				P		
Contrôle du servomoteur, des volets et de la tringlerie du système modulant				P		
Contrôle de la dépression foyer				P		
Essai des soupapes de sécurité par soulèvement des contrepoids				P		
Dépose des tampons autoclaves d'accès aux trous d'hommes				P		
Dépose de la trappe d'accès à la chambre de combustion, le cas échéant dépose du brûleur				P		
Dépose des panneaux boulonnés le long du faisceau de convection				P		
Nettoyage sous pression des parois rendus accessibles				P		
Remontage et remplacement des joints				P		Intégré au forfait : Pour l'ensemble des lots
Contrôle état des réfractaires et de l'étanchéité des portes et trappes de visites				P		
Contrôle état du calorifuge				P		
Ramontage du conduit de fumées, du carneau de la chaudière				P		Intégré au forfait : Pour l'ensemble des lots

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

[Retour](#)

PLG		PPe de livraison gaz				N° 20.07
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la fermeture et du verrouillage du pPe gaz		E				
Contrôle du détendeur et de la pression amont / avale		E				
Contrôle de l'étanchéité du circuit				P		
Manœuvre des vannes (hormis la vanne de barrage gaz)				P		
Contrôle de l'état des supports et des tuyauteries (corrosion, revêtement)				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

CUV		Cuve à fuel				N°20.9
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'absence de fuite		E				
Contrôle de l'état des supports, de la cuve et des tuyauteries (corrosion, revêtement)					P	
Contrôle du fonctionnement des détecteurs de fuite et des reports d'alarme					P	
Contrôle des limiteurs de remplissage					P	
Vérification de la jauge de remplissage					P	
Contrôle de la date de ré-épreuve: Réservoir à simple paroi en fosse					P	1er renouvellement : 25 ans Maxi après date de mise en service 'Renouvellements suivants : 5 ans
Relevé des consommations		E	P			
Réservoir enterré à simple enveloppe en contact avec le sol					P	1er renouvellement : 15 ans Maxi après date de mise en service 'Renouvellements suivants : 5 ans

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

CPU		Production d'eau chaude CPU			N°20.10	
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
PPE DE DETENTE						
Contrôle des paramètres de fonctionnement (température, pression) en amont et aval de la vanne de détente.		E				
Contrôle des sécurités HP		E				
Contrôle du purgeur de sécurité		E				
ECHANGEUR						
Vérification des performances (notamment l'écart de température entre la sortie des condensats et le retour du secondaire) et le nettoyage si nécessaire					P	
Contrôle des organes de sécurité (thermPats, pressPats, soupapes)					P	
Vérification des joints et de la boulonnerie					P	
REGULATION						
Vérification des paramètres de conduite (pression de la vapeur, température des condensats, température de départ secondaire, courbe de régulation)		E				
Contrôle du fonctionnement de la boucle de régulation		E				
Vérification des horloges de programmation		E				
Vérification des capteurs					P	
Vérification des actionneurs					P	
CIRCUIT VAPEUR ET CONDENSATS						
Contrôle de l'état des matelas et calorifuges		E				
Contrôle du fonctionnement de la pompe des condensats		E				
Contrôle de l'état des garnitures d'étanchéité et resserrage ou réfection si nécessaire		E				
Contrôle des flotteurs bac de condensât		E				
Contrôle du fonctionnement des purgeurs		E				
Nettoyage des filtres		E				
Contrôle de l'état extérieur des tuyauteries					P	
Contrôle général du fonctionnement					P	
Manœuvre des robinets					P	
Graissage des tiges de robinets					P	
Graissage des tiges de servomoteur des vannes de régulation					P	
Nettoyage des clapets anti-retour					P	
Nettoyage du séparateur					P	
Nettoyage de la bache des condensats et réfection des protections anti-rouille si nécessaire					P	

E: Exploitation / P: Préventif

Sécurité
Respect des procédures de consignation Port des équipements de protection individuelle

[Retour](#)

GFP		Groupe frigorifique à piston				N°21.01
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				Attention pour toute intervention sur le circuit frigorifique remplir une fiche d'intervention sur circuit frigorifique
Contrôle des pressions HP / BP		E				
Relevé des températures d'eau en entrée/ sortie de l'évaporateur		E				
Relevé des températures d'eau en entrée/ sortie du condenseur		E				
Relevé des compteurs horaires		E				
Contrôle du niveau d'huile		E				
Contrôle de l'état anhydre du circuit		E				
Contrôle du système de préchauffage		E				
Contrôle du fonctionnement général				P		
Contrôle de la charge en fluide frigorigène				P		
Contrôle des pertes de charges du condenseur et de l'évaporateur				P		
Essai des pressPats HP/BP				P		
Essai de la sonde de présence d'eau évaporateur				P		
Essai du thermPat antigel				P		
Contrôle des intensités absorbées				P		
Contrôle de l'état de la ou des batterie(s)				P		Équipé de condenseur à air
Contrôle de l'état du ou des ventilateur(s)				P		Équipé de condenseur à air
Retour s connexions électriques des compresseurs				P		
Contrôle de l'isolement des compresseurs				P		
Changement du déshydrateur				P		
Test de l'acidité de l'huile				P		
Contrôle des plots anti-vibratiles				P		
Contrôle des manchons de dilatation				P		
Vidange en fonction des nombres d'heures de fonctionnement ou de résultat négatif des tests d'acidité				P		
Contrôle de l'état de calorifuges				P		
Mesure des performances				P		
Contrôle de l'étanchéité des circuits frigorifiques >2 Kg					P	Attention remplir le certificat de recherche de fuite annuelle

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Attention pour toute intervention sur le circuit frigorifique remplir une fiche d'intervention sur circuit frigorifique

[Retour](#)

GFC		Groupe frigorifique centrifuge				N°21.02
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				Attention pour toute intervention sur le circuit frigorifique remplir une fiche d'intervention sur circuit frigorifique
Contrôle des pressions HP / BP		E				
Relevé des températures d'eau en entrée/ sortie de l'évaporateur		E				
Relevé des températures d'eau en entré/ sortie du condenseur		E				
Relevé des compteurs horaires		E				
Contrôle du niveau d'huile		E				
Contrôle du fonctionnement général				P		
Transfert du fluide frigorifique				P		
Déshydratation des circuits réfrigérants				P		
Remplacement des cartouches de filtration des circuits réfrigérants				P		
Contrôle de la bonne rotation des aubes				P		
Vidange de l'huile				P		
Nettoyage du carter d'huile				P		
Remplacement des filtres d'huile				P		
Contrôle de la pompe à huile				P		
Remplissage huile neuve				P		
Vérification du niveau d'huile				P		
Contrôle du thermPat température d'huile				P		
Nettoyage de la chambre de purge				P		
Contrôle du clapet à flotteur				P		
Contrôle du pressPat de commande				P		
Contrôle des clapets de la pompe de purge				P		
Essai des pressPats HP/BP				P		
Essai du thermPat antigel				P		
Contrôle des intensités absorbées				P		
Contrôle de l'étanchéité des circuits frigorifiques				P		
Contrôle des connexions électriques				P		
Contrôle de l'isolement des moteurs				P		
Contrôle des pertes de charges du condenseur et de l'évaporateur				P		
Contrôle des plots antivibratiles				P		
Contrôle des manchons de dilatation				P		
Contrôle de l'étanchéité des circuits frigorifiques >2 Kg					P	Attention remplir le certificat de recherche de fuite annuelle

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Attention pour toute intervention sur le circuit frigorifique remplir une fiche d'intervention sur circuit frigorifique

[Retour](#)

GFV		Groupe frigorifique à vis				N°21.03
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				Attention pour toute intervention sur le circuit frigorifique remplir une fiche d'intervention sur circuit frigorifique
Contrôle des pressions HP / BP		E				
Relevé des températures d'eau en entrée/ sortie de l'évaporateur		E				
Relevé des températures d'eau en entré/ sortie du condenseur		E				
Relevé des compteurs horaires		E				
Contrôle du niveau d'huile		E				
Contrôle du fonctionnement général				P		
Contrôle des pertes de charge du condenseur et de l'évaporateur				P		
Contrôle surchauffe				P		
Essai des pressPats HP/BP				P		
Essai de la sonde de présence d'eau évaporateur				P		
Essai du thermPat antigel et du pressPat huile				P		
Contrôle des intensités absorbées				P		
Contrôle de l'étanchéité des circuits frigorifiques				P		
Contrôle des connexions électriques des compresseurs				P		
Contrôle de l'isolement des compresseurs				P		
Changement du déshydrateur				P		
Test de l'acidité de l'huile				P		
Contrôle des plots antivibratiles				P		
Contrôle des manchons de dilatation				P		
Vidange en fonction des nombres d'heures de fonctionnement ou du résultat négatif des tests d'acidité				P		
Détartrage du condenseur si besoin				P		
Désembouage évaporateur si besoin				P		
Contrôle de l'état des calorifuges				P		
Mesure des performances				P		
Contrôle de l'étanchéité des circuits frigorifiques >2 Kg					P	Attention remplir le certificat de recherche de fuite annuelle

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Attention pour toute intervention sur le circuit frigorifique remplir une fiche d'intervention sur circuit frigorifique

[Retour](#)

GFS		Groupe frigorifique type Scroll				N°21.04
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				Attention pour toute intervention sur le circuit frigorifique remplir une fiche d'intervention sur circuit frigorifique
Contrôle des pressions HP / BP		E				
Relevé des températures d'eau en entrée/ sortie de l'évaporateur		E				
Relevé des températures d'eau en entré/ sortie du condenseur		E				
Relevé des compteurs horaires		E				
Contrôle du niveau d'huile		E				
Contrôle du fonctionnement général				P		
Contrôle de la charge en fluide frigorigène				P		
Contrôle des pertes de charge du condenseur et de l'évaporateur				P		
Contrôle surchauffe				P		
Essai des pressPats HP/BP				P		
Essai de la sonde de présence d'eau évaporateur				P		
Essai du thermPat antigel et du pressPat huile				P		
Contrôle des intensités absorbées				P		
Contrôle de l'étanchéité des circuits frigorifiques				P		
Contrôle de l'état du ventilateur et de la batterie				P		
Contrôle des connexions électriques des compresseurs				P		
Contrôle de l'isolement des compresseurs				P		
Changement du déshydrateur				P		
Test de l'acidité de l'huile				P		
Contrôle des plots antivibratiles				P		
Contrôle des manchons de dilatation				P		
Vidange en fonction des nombres d'heures de fonctionnement ou du résultat négatif des tests d'acidité				P		
Nettoyage ventilateur et ailettes de la batterie				P		
Désembouage évaporateur si besoin				P		
Contrôle de l'état des calorifuges				P		
Mesure des performances				P		
Contrôle de l'étanchéité des circuits frigorifiques >2 Kg					P	Attention remplir le certificat de recherche de fuite annuelle

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Attention pour toute intervention sur le circuit frigorifique remplir une fiche d'intervention sur circuit frigorifique

[Retour](#)

PACB		Pompe à chaleur (Sur boucle)				N°26.03
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire				P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités					P	
Contrôle du fonctionnement du thermPat					P	
Contrôle de la commande Chaud/Froid/Vitesse ventilateur					P	
Contrôle des connexions électriques et état des câbles					P	
Contrôle de l'état de la batterie évaporateur					P	
Contrôle de l'écoulement et pompe de relevage éventuelle					P	
Nettoyage du bac à condensât					P	
Contrôle du fonctionnement du ventilateur					P	
Contrôle de l'intensité et tension du ventilateur					P	
Contrôle de la charge frigorifique et de l'étanchéité du circuit					P	
Contrôle de l'acidité du fluide frigorigène					P	
Contrôle du filtre deshydrateur					P	
Contrôle des pressions HP/BP					P	
Contrôle des pressPats HP/BP (Chaîne de sécurité)					P	
Contrôle de l'intensité et l'isolement du compresseur					P	
Contrôle de la tension du compresseur en fonctionnement					P	
Contrôle de l'état du calorifuge					P	
Contrôle des presse étoupes					P	
Nettoyage complet de l'unité intérieure					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

SPL		Climatiseur Split system				N° 26.02
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'état général				P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités				P		
Contrôle du fonctionnement du thermPat				P		
Contrôle de la commande Chaud/Froid/Vitesse ventilateur				P		
Contrôle des connexions électriques				P		
Contrôle de l'état des câbles				P		
Split unité intérieure						
Contrôle de la batterie évaporateur				P		
Contrôle de l'écoulement et pompe de relevage éventuelle				P		
Nettoyage du bac à condensât				P		
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire				P		
Nettoyage et dépoussiérage du ventilateur				P		
Contrôle de l'intensité du ventilateur				P		
Contrôle de la tension du ventilateur en fonctionnement				P		
Contrôle du fonctionnement normal de la batterie électrique				P		
Contrôle du thermPat de sécurité				P		
Nettoyage complet de l'unité intérieure				P		
Split unité extérieure						
Contrôle de la charge frigorifique et de l'étanchéité du circuit				P		
Contrôle de l'acidité du fluide frigorigène				P		
Contrôle du filtre deshydrateur				P		
Contrôle des pressions HP/BP				P		
Contrôle des pressPats HP/BP (Chaîne de sécurité)				P		
Contrôle de l'intensité et l'isolement du compresseur				P		
Contrôle de la tension du compresseur en fonctionnement				P		
Contrôle de l'état du calorifuge				P		
Contrôle du pressPat se sécurité haute pression				P		
Contrôle des silentblocs				P		
Nettoyage complet de l'unité extérieure				P		
Contrôle de la charge frigorifique et de l'étanchéité du circuit				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité**Environnement**

[Retour](#)

DRY		Dry cooler				N°21.05
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle disponibilité de fonctionnement		E				
Contrôle de la propreté des batteries		E				
Relevé température entrée/sortie		E				
Contrôle des ventilateurs (fixation, graissage)					P	
Contrôle de l'état des hélices					P	
Nettoyage et peignage des batteries					P	
Contrôle et examen des ailettes des batteries					P	
Contrôle de l'état des manchons et plots anti-vibratiles					P	
Contrôle du supportage et de la carrosserie					P	
Contrôle de l'état de la carrosserie					P	
Contrôle de l'état des canalisations					P	
Contrôle de l'isolement et de l'intensité absorbée des moteurs					P	
Resserrage des connexions électriques					P	
Contrôle de la régulation					P	
Mesure des performances (Lors de l'identification d'un dysfonctionnement.)		E			P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

TOU						Tour de refroidissement		N°21.06	
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations			
Contrôle de la disponibilité de fonctionnement									
Contrôle du bon fonctionnement du traitement d'eau		E							
Relevé du compteur d'eau d'appoint		E							
Contrôle du niveau bas du bac		E							
Relevé des températures d'eau E/S		E							
Contrôle du taux de déconcentration		E							
Contrôle de l'état de propreté des surfaces		E							
Analyse d'eau pour recherche de LEGIONELLA		P				Pour les installations soumises à autorisation recherche de légionelle mensuelle Pour les installations soumises à déclaration recherche de légionelle bimestrielle			
Contrôle de l'état des packings et du circuit de pulvérisation				P					
Contrôle de l'entartrage et de la corrosion du bac				P					
Contrôle du système d'appoint d'eau				P					
Contrôle du bon fonctionnement de la déconcentration automatique				P					
Contrôle de l'intensité de la résistance antigel et du cordon chauffant (voir gamme cordon chauffant)				P					
Contrôle du delta P pompe de pulvérisation (tour à circuit fermé)				P					
Contrôle du delta P batterie d'échange (tour à circuit fermé)				P					
Contrôle de l'état de la tension des courroies				P					
Contrôle de l'état de la protection mécanique du système de transmission				P					
Contrôle de l'alignement des poulies				P					
Contrôle roulements et graissage paliers				P					
Contrôle des raccordements sur la boîte à bornes du moteur				P					
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moteur de ventilation				P					
Contrôle de la fixation des volutes				P					
Contrôle de l'état des plots antivibratiles				P					
Contrôle de la fixation des appareils de mesure et des liaisons équipotentielles				P					
Contrôle de la cohérence des appareils de mesure				P					
Mesure et enregistrement des performances si nécessaire				P					
Vidange, nettoyage et désinfection des circuits d'eau et des parties périphériques.					P	Désinfection (annuelle ou avant chaque remise en service après un arrêt prolongé) par choc chloré (30 à 50 mg/litre de chlore libre avec au moins 2 à 3 heures de circulation) puis rinçage.			
Renseignement du livret d'entretien		P		P	P				

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité
Pour toute intervention à l'intérieur ou à proximité immédiate de la tour, port des EPI obligatoire (gants, masque aérosols biologiques Type EP3...)

Environnement

ACA		Armoire de Climatisation Autonome			N°21.07	
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité						
Essai des fonctions Auto/Arrêt/Manu				P		
Contrôle de la commande locale Chaud/Froid/Vitesse ventilateur				P		
Contrôle de la programmation horaire				P		
Nettoyage général interne, externe				P		
Contrôle des filtres et remplacement si nécessaire				P		
Manœuvre des vannes d'isolement				P		
Ventilateur						
Contrôle de la tension de l'alignement et de l'état des courroies				P		
Graissage des paliers moteurs et turbine				P		
Contrôle de l'isolement et de l'intensité absorbée du moteur				P		
Contrôle du serrage de la boîte à bornes moteur				P		
Contrôle de la fixation de l'ensemble moteur ventilateur				P		
Contrôle de l'état des roulements moteur et ventilateur				P		
Circuit frigorifique						
Contrôle des connexions plaque à borne moteur du compresseur				P		
Contrôle des pressions HP/BP et de l'état anhydre du circuit				P		
Contrôle des pressPats de régulation HP/BP				P		
Contrôle des pressPats de sécurité HP/BP				P		
Contrôle du voyant liquide				P		
Contrôle du filtre déshydrateur				P		
Contrôle de l'isolement et de l'intensité absorbée du ou des compresseurs				P		
Contrôle de l'état des calorifuges				P		
Contrôle de la charge frigorifique et de l'étanchéité du circuit				P		Attention remplir le certificat de recherche de fuite annuelle
Réseau évaporateur						
Contrôle évacuation condensats et nettoyage du bac				P		
Contrôle état de la batterie				P		
Condensation à air						
Contrôle général du condenseur				P		
Contrôle de l'intensité absorbée du ou des ventilateurs				P		
Contrôle de la protection électrique du condenseur				P		
Nettoyage du condenseur				P		
Nettoyage du ou des ventilateurs				P		
Condensation à eau						
Contrôle de la vanne pressPatique				P		
Vérification de l'étanchéité des joints et des flexibles				P		
Contrôle vanne d'isolement et filtre à tamis				P		
Contrôle du bon écoulement des eaux				P		
Relevé du compteur d'eau				P		
Batterie électrique						
Contrôle du fonctionnement				P		
Contrôle de l'isolement et de l'intensité absorbée				P		
Contrôle du thermPat de sécurité				P		

Humidificateur						
Contrôle du système d'alimentation automatique en eau				P		
Nettoyage du bac				P		
Contrôle de la régulation				P		
Humidificateur vapeur						
Contrôle de l'intensité absorbée				P		
Contrôle de l'étanchéité des conduits vapeur				P		
Contrôle des électrodes et de la cuve				P		
Régulation						
Contrôle du serrage des connexions				P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation (Points de consignes, paramètres de fonctionnement)				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

RESH		Réseau hydraulique				N° 23.01
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'absence de fuite					P	
Contrôle des manchons de dilatation (recommandation des constructeurs: -Ne pas peindre les manchon et prévoir le remplacement tout les 10 ans)					P	
Contrôle des débits sur vannes de réglage (utilisation de la mallette)					P	
Contrôle des thermomètres et des manomètres					P	
Contrôle des purgeurs					P	
Contrôle des filtres					P	
Contrôle du calorifuge					P	
Contrôle du collecteur des réseaux de récupération de purges					P	
Contrôle des supports de tuyauterie					P	
Purge de l'installation					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

TOF		Traitement des réseaux fermés				N° 23.02
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'absence de fuite		E				
Chasses des pots à boues en point bas		E				
Purge du réseau en point haut		E				
Contrôle que la pression en point haut soit supérieure à 1 bar		E				
Relevé de l'index compteur d'appoint		E				
Contrôle du TH (=0°C)			P			
Contrôle du PH (=9,5)			P			
Contrôle teneur en sulfites (>40 mg)			P			
Relevé de la consommation en produit de traitement			P			
Fourniture des produits de traitement de l'eau			P			Selon besoins
Contrôle et réglage, si nécessaire, de l'injection en produit de traitement (mg produit/litre d'appoint)			P			
Analyse physico-chimique de l'eau			P			Selon besoins

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité**Environnement**

[Retour](#)

TOO		Traitement des réseaux ouverts				N° 23.03
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'absence de fuite		E				
Relevé de l'index compteur d'appoint		E				
Contrôle du TH (= 0°C)			P			
Contrôle du PH (8,5 < PH < 9,3)			P			
Contrôle du taux de concentration (< 3)			P			
Relevé de la consommation en produit de traitement			P			
Contrôle et réglage ,si nécessaire, de l'injection en produit de traitement (mg produit/litre d'appoint)			P			
Injection ponctuelle, si nécessaire, d'un produit de traitement bactéricide et algicide			P			
Analyse physico-chimique de l'eau			P			

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

TEG		Traitement des réseaux eau glycolée				N° 23.04
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'absence de fuite						
Contrôle du PH (= 9)				P		
Relevé de la consommation en produit de traitement				P		
Contrôle et réglage, si nécessaire, de l'injection en produit de traitement (mg produit/litre d'appoint)				P		
Mesure de la protection antigel				P		
Analyse physico-chimique de l'eau et des dépôts				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

CIR		Circulateur (Sans accouplement)				N°23.07
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Relevé des pressions amont / aval		E				
Permutation des pompes selon temps de fonctionnement		E				
Contrôle du fonctionnement du clapet		E				Pour les pompes doubles
Contrôle de la boîte à bornes moteur				P		
Contrôle de l'intensité absorbée et de l'isolement du moteur				P		
Contrôle des liaisons équipotentielle de masse				P		
Relevé du delta P de la pompe				P		
Contrôle des roulements				P		
Contrôle de la fixation et des supports antivibratiles				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

PPE		Pompe de circulation (Avec accouplement)				N° 23.08
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Contrôle de l'absence de fuite au niveau des garnitures		E				
Relevé des pressions amont / aval		E				
Permutation des pompes selon temps de fonctionnement		E				
Contrôle du fonctionnement du clapet		E				
Contrôle de l'état de l'accouplement et de sa protection mécanique				P		
Contrôle de la boîte à bornes moteur				P		
Contrôle de l'intensité absorbée et de l'isolement du moteur				P		
Contrôle des liaisons équipotentielle de masse				P		
Dépoussiérage du ventilateur de refroidissement du moteur				P		
Relevé du delta P de la pompe				P		
Contrôle des roulements				P		
Contrôle de l'alignement du moteur et de la pompe				P		
Contrôle de la fixation et des supports antivibratiles				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

ECH		Echangeur				N° 23.12
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle absence de fuite		E				
Contrôle des presses étoupe des vannes				P		
Mancœuvres des vannes d'isolement				P		
Contrôle du calorifuge				P		
Contrôle de la perte de charge primaire				P		
Contrôle de la perte de charge secondaire				P		
Nettoyage du filtre					P	(Si nécessaire)
Détartrage mécanique ou chimique si nécessaire					P	(Si nécessaire)

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

RAD		Radiateur				N°24.01
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Purge de l'air		E			P	Exploitation : Opérations de Mise en chauffe des installations
Contrôle du robinet thermPatique					P	
Contrôle de la robinetterie d'isolement					P	
Dépoussiérage					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

AER		Aérotherme				N°24.02
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire				P		
Dépoussiérage des batteries et du moto ventilateur				P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moto ventilateur				P		
Batterie chaude						
Purge de l'air de la batterie				P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des électrovannes				P		
Contrôle de la robinetterie d'isolement, manœuvre des vannes				P		
Contrôle des presses étoupes				P		
Batterie électrique						
Contrôle de l'intensité batterie électrique				P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités				P		
Contrôle des connexions électriques				P		
Contrôle de l'état du calorifuge				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

RAC		Rideau d'air chaud				N°24.03
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire				P		
Dépoussiérage des batteries et du moto ventilateur				P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moto ventilateur				P		
Batterie chaude						
Purge de l'air de la batterie				P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des électrovannes				P		
Contrôle de la robinetterie d'isolement, manœuvre des vannes				P		
Contrôle des presses étoupes				P		
Batterie électrique						
Contrôle de l'intensité batterie électrique				P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités				P		
Contrôle des connexions électriques				P		
Contrôle de l'état du calorifuge				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

RAY		Panneau rayonnant				N°24.04
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Contrôle de l'intensité et de l'isolement				P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités				P		
Contrôle des connexions électriques				P		
Dépoussiérage et nettoyage du déflecteur				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

COR		Cordon chauffant				N°24.05
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Contrôle de la consigne					P	
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des sécurités					P	
Contrôle des connexions électriques					P	
Contrôler la qualité diélectrique du cordon à 500 V (supérieur à 10 Mégohms entre T et conducteurs)					P	
Contrôler l'intensité et la tension sur le départ du tableau basse tension					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

CVEL		Convecteur électrique				N° 24.06
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle des fixations					P	
Contrôle de l'isolement					P	
Contrôle du thermPat et de la régulation					P	
Vérification des raccordements et de l'état des câbles					P	
Dépoussiérage et nettoyage					P	
Contrôle de la programmation horaire					P	
Contrôle de la liaison à la terre					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

RAE		Batterie terminale électrique				N° 24.07
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la régulation				P		
Vérification des intensités absorbées				P		
Vérification de l'état des épingles				P		
Contrôle des thermPats de sécurité				P		
Resserrage des connexions				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

CTA		Centrale de traitement d'air			N° 25.01	
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité de fonctionnement		E				
Relevé des températures d'air neuf et de soufflage		E				
Contrôle de la position des volets et registres		E				
Contrôle de l'écoulement des condensats		E				
Contrôle de la perte de charge des filtres		E				
Contrôle de l'intérieur du caisson et du fonctionnement de l'éclairage		E				
Relevé du compteur d'appoint du dispositif humidificateur		E				
Caisson						
Nettoyage extérieur complet du caisson					P	
Nettoyage intérieur complet du caisson, ventilateurs, batteries, registres...					P	
Contrôle de l'état des soufflets et plots antivibratiles					P	
Contrôle de la fixation des appareils de mesure et des liaisons équipotentielles					P	
Contrôle presses étoupes vannes et servomoteur					P	
Compartment moteur						
Contrôle des raccordements sur la boîte à bornes					P	
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moteur de ventilation					P	
Contrôle de l'état de la tension des courroies					P	
Contrôle de l'alignement des poulies					P	
Contrôle des roulements et graissage des paliers					P	
Contrôle de la fixation des volutes					P	
Contrôle de la cohérence des appareils de mesure					P	
Compartment batterie électrique						
Contrôle de l'intensité et de l'isolement des différents étages de la batterie électrique					P	
Essai des sécurités de la batterie électrique					P	
Compartment batterie chaude et froide						
Contrôle du bon écoulement des eaux de récupération des condensats batterie eau froide					P	
Nettoyage et désinfection du bac de récupération des condensats					P	Les équipements doivent être nettoyés et désinfectés avec une solution de chlore concentré à 50 milligrammes de chlore libre par litre d'eau froide
Essais du thermPat antigel et contrôle des asservissements					P	
Contrôle de l'étanchéité des batteries					P	
Graissage des registres et contrôle des moto-réducteurs					P	
Relevé des pertes de charge du circuit eau batteries					P	
Compartment filtration						
Remplacement des filtres si la perte de charge est supérieure à la recommandation du constructeur					P	
Relevé de la perte de charge avant et après le remplacement des filtres					P	
Contrôle de l'étanchéité					P	
Consignation des interventions dans le livret d'entretien CTA					P	

Régulation						
Dépoussiérage des cartes ou des régulateurs					P	
Contrôle serrage des connexions					P	
Vérification des points de consignes					P	
Vérification des valeurs de gain en proportionnel, intégral et dérivé					P	
Contrôle de l'état de fonctionnement des actionneurs					P	
Contrôle de l'état et de la cohérence des indications des capteurs					P	
Contrôle des lois de régulations					P	
Mesures						
Mesure et enregistrement des performances					P	
Mesure et enregistrement de la pression statique ou de la vitesse d'air aux points caractéristiques de l'installation					P	
Mesure et enregistrement du débit global minimal d'air neuf de l'installation					P	
Conservation des interventions dans le livret d'entretien CTA			P	P	P	

E: Exploitation / P-Préventif

Sécurité
Port des équipements de protection individuelle Conservation de l'équipement avant intervention

Environnement

Retour

CAL		Caloduc				N° 25.03
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle disponibilité		E				
Contrôle des température entrée/sortie		E				
Remplacement des filtres selon besoin			P			
Nettoyage de la batterie					P	
Contrôle de la charge en fluide frigorigène					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité
Port des équipements de protection individuelle

Environnement

[Retour](#)

HUM		Humidificateur				N°26.13
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
LAVEUR A RUISSELLEMENT						
Contrôle du taux de déconcentration			P			
Contrôle de la pompe de recyclage			P			
Contrôle et manœuvre du système de vidange automatique			P			
Contrôle flotteur et électrovanne d'alimentation automatique en eau			P			
Contrôle et nettoyage des buses de pulvérisation			P			
Contrôle de l'étanchéité du bac			P			
Nettoyage et désinfection du bac par solution chlorée			P			Les équipements doivent être nettoyés et désinfectés avec une solution de chlore concentré à 50 milligrammes de chlore libre par litre d'eau froide
Contrôle de l'état des nids d'abeilles			P			
Dépose des nids d'abeilles en cas d'arrêt			P			
Analyse d'eau pour recherche légionella					P	
ATOMISEUR						
Vidange, nettoyage et contrôle de l'étanchéité du bac			P			
Contrôle de l'étanchéité des raccords pneumatiques			P			
Contrôle et nettoyage des buses d'injection			P			
Contrôle flotteur et électrovanne d'alimentation automatique en eau			P			
Analyse d'eau pour recherche légionella					P	
VAPEUR						
Vidange des humidificateurs en période de non humidification			P			
Contrôle de l'intensité nominale et de l'isolement des électrodes			P			
Contrôle et nettoyage des buses d'injection			P			
Contrôle flotteur et électrovanne d'alimentation automatique en eau			P			
Contrôle et manœuvre du système de vidange automatique			P			
Contrôle de l'étanchéité des raccords vapeur			P			
Nettoyage de la cuve et des électrodes			P			

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité
Utilisation d'un masque de type P3 et des équipements de protection individuelles

Environnement

[Retour](#)

CEX		Caisson d'extraction d'air				N° 27.01
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle disponibilité de fonctionnement		E				
Contrôle de la position des volets et registres		E				
Contrôle de l'intérieur du caisson et du fonctionnement de l'éclairage		E				
Contrôle des raccordements sur la boîte à bornes du moteur				P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moteur de ventilation				P		
Contrôle de l'état de la tension des courroies				P		
Contrôle de l'alignement des poulies				P		
Contrôle des roulements et graissage des paliers				P		
Contrôle de la fixation des volutes				P		
Graissage des registres et contrôle des moto-réducteurs				P		
Contrôle de l'état des soufflets et plots antivibratiles				P		
Contrôle de la fixation des appareils de mesure et des liaisons équipotentielles				P		
Si contractuel: Entretien et ramonage des gaines d'extraction d'air vicié, de buée de graisse (Opérations/traitée)				P		
Mesure et enregistrement du débit global minimal d'air extrait de l'installation				P		
Nettoyage intérieur complet du caisson, ventilateurs, registres...					P	
Nettoyage intérieur complet du circuit de récupération de chaleur si existant					P	
Mesure et enregistrement de la pression statique ou de la vitesse d'air aux points caractéristiques de l'installation					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

VEC		Ventilateur centrifuge				N° 27.02
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'état général				P		
Contrôle de l'état de la volute				P		
Contrôle de l'état de la protection mécanique des courroies				P		
Contrôle de l'état de la tension des courroies				P		
Contrôle de l'alignement des poulies				P		
Contrôle des roulements et graissage des paliers				P		
Contrôle des raccordements sur la boîte à bornes du moteur				P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moteur de ventilation				P		
Contrôle de la fixation de la volute et du moteur				P		
Contrôle de l'état des plots antivibratiles				P		
Nettoyage complet				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

VEH		Ventilateur hélicoïdal				N°27.03
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'état général				P		
Contrôle de l'hélice et du jeu d'arbre				P		
Contrôle de l'état de la protection mécanique des courroies				P		
Contrôle de l'état de la tension des courroies				P		
Contrôle des roulements et graissage des paliers				P		
Contrôle des raccordements sur la boîte à bornes du moteur				P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moteur				P		
Contrôle de l'état de la cage ou des grilles				P		
Contrôle de la fixation du ventilateur et du moteur				P		
Contrôle de l'état des plots antivibratiles				P		
Nettoyage complet				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

RESA		Réseau aéraulique				N° 22.01
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Vérification des gaines: étanchéité, raccordement					P	
Nettoyage des grilles d'air neuf et de rejet					P	
Contrôle des positions des registres					P	
Nettoyage et réglage des bouches d'extraction VMC					P	
Nettoyage des diffuseurs de soufflage et d'extraction (Hors moduline)					P	
Dépose, Nettoyage , Remontage des gaines textiles (système d'aérodifffusion)		E			P	actions de dépoussiérage, de désinfection à réaliser
Nettoyage des trainasses de VMC					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité
Port des équipements de protection individuelle

Environnement

[Retour](#)

ACB		Armoire de Climatisation à eau glacée				N° 26.01
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Essai des fonctions Auto/Arrêt/Manu				P		
Contrôle de la commande locale Chaud/Froid/Vitesse ventilateur				P		
Contrôle de la programmation horaire				P		
Nettoyage général interne, externe				P		
Contrôle des filtres et remplacement si nécessaire				P		
Manœuvre des vannes d'isolement				P		
Ventilateur						
Contrôle de la tension de l'alignement et de l'état des courroies				P		
Graissage des paliers moteurs et turbine				P		
Contrôle de l'isolement et de l'intensité absorbée du moteur				P		
Contrôle du serrage de la boîte à bornes moteur				P		
Contrôle de la fixation de l'ensemble moteur ventilateur				P		
Contrôle de l'état des roulements moteur et ventilateur				P		
Réseau hydraulique						
Contrôle de l'étanchéité des vannes d'isolement				P		
Contrôle de l'étanchéité et de l'état de la batterie				P		
Contrôle évacuation condensats et nettoyage du bac				P		
Contrôle de l'état du calorifuge				P		
Batterie électrique						
Contrôle du fonctionnement				P		
Contrôle de l'isolement et de l'intensité absorbée				P		
Contrôle du thermPat de sécurité				P		
Humidificateur						
Contrôle du système d'alimentation automatique en eau				P		
Nettoyage du bac				P		
Contrôle de la régulation				P		
Humidificateur vapeur						
Contrôle de l'intensité absorbée				P		
Contrôle de l'étanchéité des conduits vapeur				P		
Contrôle des électrodes et de la cuve				P		
Régulation						
Contrôle du serrage des connexions				P		
Contrôle du fonctionnement de la régulation (Points de consignes, paramètres de fonctionnement)				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

MTA		Module de traitement d'air				N° 26.04
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'état général				P		
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire		E		P		Marché Exploitation : prise en charge par le mainteneur
Contrôle de l'état des raccords hydrauliques et des calorifuges					P	
Contrôle de l'état et nettoyage du conduit d'évacuation des condensats					P	
Contrôle de l'état de la connectique de la platine de régulation et de commande					P	
Contrôle de l'état des câbles d'alimentation électrique					P	
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire					P	
Contrôle du fonctionnement du moto-ventilateur					P	
Contrôle du fonctionnement de la régulation et des vannes motorisées					P	
Contrôle et enregistrement de tous les paramètres de fonctionnement					P	
Essai des commandes groupées et des reports d'information GTB					P	
Essai des disjoncteurs différentiels					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

UGA		Unité gainable				N°073
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle du bon fonctionnement du moteur de ventilation				P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement de la batterie électrique				P		
Contrôle et essais des sécurités des batteries électrique				P		
Nettoyage du bac de récupération des condensats				P		
Contrôle de l'étanchéité des batteries				P		
Contrôle de l'état des soufflets et plots antivibratiles				P		
Contrôle des liaisons équipotentielles				P		
Contrôle des presse-étoupes				P		
Contrôle des vannes et servomoteur				P		
Nettoyage intérieur complet du caisson				P		
Nettoyage extérieur complet du caisson				P		
Remplacement des filtres si nécessaire				P		
Régulation						
Dépoussiérage des cartes ou des régulateurs				P		
Contrôle serrage des connexions				P		
Vérification des points de consignes et paramètres de réglages				P		
Contrôle de l'état de fonctionnement des actionneurs				P		
Mesures						
Mesure du débit global minimal d'air neuf de l'installation		E			P	
Mesure et enregistrement des performances		E			P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

CASS		Cassette plafonnière				N° 26.06
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'état général				P		
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire				P		
Contrôle du fonctionnement des commutateurs Chaud/Froid/Ventilateur					P	
Contrôle du fonctionnement du thermPat					P	
Contrôle du fonctionnement de la régulation					P	
Contrôle des connexions électriques					P	
Contrôle des protections électriques					P	
Contrôle et dépoussiérage de la batterie évaporateur					P	
Vérification de l'étanchéité des joints et des flexibles					P	
Contrôle de l'écoulement et pompe de relevage éventuelle					P	
Nettoyage du bac à condensât					P	
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire					P	
Contrôle et dépoussiérage du moto ventilateur					P	
Nettoyage complet de l'unité intérieure					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

CAO		Console à eau				N°26.07
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'état général				P		
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire				P		
Contrôle du fonctionnement des commutateurs Chaud/Froid/Ventilateur					P	
Contrôle du fonctionnement du thermPat					P	
Contrôle du fonctionnement de la régulation					P	
Contrôle des connexions électriques					P	
Contrôle des protections électriques					P	
Contrôle et dépoussiérage de la batterie évaporateur					P	
Vérification de l'étanchéité des joints et des flexibles					P	
Contrôle de l'écoulement et pompe de relevage éventuelle					P	
Nettoyage du bac à condensât					P	
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire					P	
Contrôle et dépoussiérage du moto ventilateur					P	
Nettoyage complet de l'unité intérieure					P	
Contrôle de la vanne pressPatique					P	
Vérification de l'étanchéité des joints et des flexibles					P	
Contrôle vanne d'isolement					P	
Relevé du compteur d'eau		E			P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

BDV		Boite de détente à débit variable				N° 26.08
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'état général					P	
Contrôle et resserrage des connexions électriques					P	
Contrôle des débits d'air maxi et mini au manomètre différentiel					P	
Contrôle de l'état de la tringlerie (piston/registre)					P	
Contrôle de l'état des raccordements aérauliques					P	
Contrôle de l'encrassement batterie et nettoyage si nécessaire					P	
Contrôle presse-étoupe vanne de régulation					P	
Vérification fonctionnelle de la régulation et servomoteur					P	
Contrôle de l'état général (fuite d'air)					P	
Manœuvre des vannes d'isolement					P	
Relevé des débits et pressions sur fiche					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

VC		Ventilo-convecteur				N° 26.09
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'état général				P		
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire				P		
Contrôle du fonctionnement des commutateurs Chaud/Froid/Ventilateur					P	
Contrôle du bon fonctionnement de la régulation et des électrovannes					P	
Contrôle des connexions électriques					P	
Contrôle et dépoussiérage du moto ventilateur					P	
Contrôle et dépoussiérage des batteries					P	
Contrôle évacuation et pompe de relevage éventuelle					P	
Nettoyage du bac à condensât					P	
Contrôle calorifuge et état extérieur					P	
Contrôle du fonctionnement normal de la batterie électrique					P	
Contrôle du thermPat de sécurité					P	
Contrôle de l' encombrement					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

EJE		Ejecto-convecteur				N° 26.10
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'état général				P		
Contrôle du filtre et remplacement si nécessaire				P		
Contrôle et dépoussiérage des batteries					P	
Contrôle de l'état des buses					P	
Purge de l'air dans la batterie					P	
Contrôle évacuation condensats et nettoyage du bac					P	
Contrôle du bon fonctionnement de la vanne d'air					P	
Contrôle calorifuge et état extérieur					P	
Contrôle encombrement et comportement utilisateur					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

MOD		Moduline				N°26.11
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la régulation, du bilame					P	
Nettoyage					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

BEG		Batterie terminale eau glacée				N° 26.12
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Nettoyage et désinfection du bac de récupération des condensats					P	
Contrôle de l'étanchéité des batteries					P	
Relevé des pertes de charge du circuit eau batteries					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

ADO		Adoucisseur				N°30.2
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Relevé index du compteur eau de ville		E				
Relevé index du compteur eau adoucie		E				
Contrôle de la présence de sel dans le bac à saumure		E				
Fourniture et ajout de sel dans le bac		E				selon besoin Exploitation : fourniture des ingrédients par l'exploitant
Calcul de la consommation de sel		E				
Analyse TH, PH, et TCL à l'arrivée eau de ville			P			
Analyse TH, PH, et TCL en sortie d'adoucisseur			P			
Analyse TH, PH, et TCL après mixage			P			
Contrôle de la programmation de l'horloge			P			
Contrôle du fonctionnement de l'électrovanne pilote			P			
Contrôle de la bonne régénération			P			
Contrôle du bon écoulement des eaux			P			
Nettoyage de la vanne et de la canne d'aspiration et de la crépine					P	
Manceuvre de la robinetterie					P	
Contrôle des clapets					P	
Vidange et nettoyage des bippasses					P	
Resserrage des presse-étoupes					P	
Contrôle des connexions électriques					P	
Nettoyage du bac à saumure					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

PDO		Pompe doseuse				N°30.3
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Relevé index du compteur d'appoint		E				
Contrôle de la présence de produit de traitement dans le bac / complément éventuel		E				Exploitation : fourniture des ingrédients par l'exploitant
Noter les rajouts de produit dans le bac		E				
Calcul de la consommation de produit		E				
Contrôle de la programmation de l'injection				P		
Contrôle du bon fonctionnement de l'électrovanne pilote				P		
Nettoyage de la vanne, de la canne d'aspiration et de la crépine				P		
Mancœuvre de la robinetterie				P		
Contrôle des clapets d'aspiration et de refoulement				P		
Resserrage des presse-étoupes et réfection si nécessaire				P		
Contrôle des connexions électriques				P		
Nettoyage du bac				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Port des équipements de protection individuelle

Environnement

Retour

ROB		Vannes et robinetterie				N° 30.4
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Manœuvre des vannes d'isolement					P	
Graissage des tiges de vannes					P	
Resserrage des presse-étoupes					P	
Réfection des presse-étoupes					P	
Contrôle des joints de brides et remplacement si fuyards					P	
Contrôle présence étiquette de repérage					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

FILT		Filtre à tamis				N° 30.5
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la perte de charge		E				
Nettoyage du tamis					P	
Contrôle des joints de brides et remplacement si nécessaire					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

DIS		Disconnecteur				N°30.6
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la pression et du débit de fuite de la vanne amont					P	Circulaires des 09/08/78 et 10/04/87 Le contrôle doit être effectué par un technicien habilité
Contrôle de l'obturateur et de la membrane					P	
Contrôle du fonctionnement de la soupape					P	
Contrôle de la pression et du débit de fuite					P	
Contrôle des différentiels de pression					P	
Transmission à la DASS de la fiche de contrôle N°3 instruite par le technicien					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

BAC		Réservoir et bache à eau				N°30.7
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Vidange de la bache					P	
Contrôle des différentes vannes					P	
Contrôle du flotteur					P	
Nettoyage de la bache					P	
Contrôle remplissage par flotteur et supprimeur					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

EXP		Vase et réservoir d'expansion à membrane				N° 30.8
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la pression de gonflage					P	
Contrôle de la date d'épreuve de l'appareil sous pression					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

MPR		Maintenance de pression				N°30.9
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle du pressPat de commande				P		
Contrôle des pressions d'asservissement et des report d'alarme				P		
Contrôle de la boîte à bornes moteur				P		
Contrôle de l'intensité moteur				P		
Contrôle de l'isolement et des liaisons équipotentielles				P		
Dépoussiérage du ventilateur de refroidissement du moteur				P		
Contrôle des roulements et graissage éventuel				P		
Contrôle de l'accouplement				P		
Contrôle de la protection mécanique des parties tournantes				P		
Contrôle de la fixation de l'ensemble et des plots antivibratiles				P		
Contrôle du filtre à tamis et nettoyage éventuel				P		
Contrôle du fonctionnement du clapet anti-retour				P		
Contrôle des déverseurs				P		
Vidange et rinçage de la bache				P		
Remplacement de la signalisation si nécessaire				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

SUR		Surpresseur				N°30.10
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Contrôle de l'absence de fuite		E				
Contrôle du temps de fonctionnement par équipement, permutation éventuelle		E				
Contrôle du pressPat de commande				P		
Relevé des pressions de fonctionnement				P		
Contrôle des pressions d'asservissement				P		
Contrôle de la boîte à bornes moteur				P		
Contrôle de l'intensité moteur				P		
Contrôle de l'isolement et des liaisons équipotentielles				P		
Dépoussiérage du ventilateur de refroidissement du moteur				P		
Contrôle des roulements et graissage éventuel				P		
Contrôle de l'accouplement				P		
Contrôle de la protection mécanique des parties tournantes				P		
Contrôle de la fixation de l'ensemble et des plots antivibratiles				P		
Contrôle du filtre à tamis et nettoyage éventuel				P		
Contrôle du fonctionnement du clapet anti-retour				P		
Essai du basculement automatique P1/P2				P		

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

ECS		Réseaux eau chaude sanitaire				N°31.1
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'absence de fuite		E				
Contrôle et changement des filtres		E			P	Marché exploitation : Changement des filtres selon état (maintenance conditionnelle)
Contrôle du TH (8 < TH < 15)					P	
Contrôle de la température au point de puisage le plus éloigné					P	
Chasses aux extrémités de boucle et sur les zones à faible débit					P	
Relevé de la consommation en produit de traitement		E			P	
Contrôle et réglage, si nécessaire, de l'injection en produit de traitement (mg produit/litre)		E			P	
Contrôle de l'état des tuyauteries après démontage des manchettes témoins					P	
Rinçage des bypasses					P	
Contrôle des calorifuges					P	
Analyse physico-chimique de l'eau et des dépôts					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

PRE		Préparateur eau chaude sanitaire				N°31.2
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de l'absence de fuite				P		
Contrôle du point de consigne (<55°C)				P		
Contrôle de la fixation de l'appareil				P		
Remplacement des joints (selon besoin)				P		(selon besoin)
Remplacement de la cartouche thermPatique				P		(selon besoin)

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

BEC		Ballon d'eau chaude sanitaire (Production centrale)				N°31.4
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle absence de fuite		P				
Contrôle du point de consigne > 55°C		P				
Chasse rapide en partie basse		P				
Contrôle de la régulation				P		
Contrôle du bon fonctionnement des thermomètres				P		
Contrôle de la soupape de sécurité				P		
Contrôle de l'isolement et de l'intensité des résistances électriques				P		
Réalisation d'un choc thermique.Élévation de la température du ballon à 70°C pendant 30 mn				P		
Vidange du ballon et contrôle des parois internes					P	Si les parois présentent des signes de corrosion importante prévoir la remise en état du ballon ou son remplacement
Contrôle et détartrage des faisceaux ou des résistances électrique					P	
Remplacement de l'anode					P	(Tous les 2 ans)
Nettoyage interne et désinfection chimique du ballon					P	(Si nécessaire)
Analyse légionelle en fond de ballon					P	(Préconisation)

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Utilisation d'un masque de type P3 et des équipements de protection individuelles

Environnement

[Retour](#)

BEL		Ballon d'eau chaude sanitaire (Production locale)				N°31.5
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle absence de fuite		E				
Essai du groupe de sécurité				P		
Contrôle de la régulation				P		
Contrôle du point de consigne > 55°C				P		
Contrôle de l'isolement et de l'intensité des résistances électriques				P		
Réalisation d'un choc thermique.Élévation de la température du ballon à 70°C pendant 30 mn				P		(Si l'installation le permet)
Détartrage du ballon					P	(Tous les 2 ans)
Remplacement de l'anode					P	(Tous les 2 ans)
Analyse légionelle au robinet					P	Sur échantillonnage, points d'usages les plus éloignés ou peu utilisés

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

HYD		Séparateur d'hydrocarbure				N°32.1
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Vidange et nettoyage selon capacité					P	Selon besoin et sur équipement chaufferie seul
Destruction des hydrocarbures					P	

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement
BSDI à réaliser

[Retour](#)

REL		Pompe de relevage et fosse				N°32.2
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Contrôle de la disponibilité		E				
Relevé du nombre d'heures de fonctionnement		E				
Permutation des pompes selon temps de fonctionnement		E				
Contrôle du bon fonctionnement des flotteurs et de ses asservissements				P		
Essai des séquences de démarrage et de mise en sécurité				P		
Contrôle de l'étanchéité du clapet de refoulement					P	
Contrôle de l'état de l'accouplement					P	
Contrôle de la boîte à bornes du moteur					P	
Contrôle de l'intensité absorbée et de l'isolement du moteur					P	
Nettoyage de la roue et de la crépine					P	
Contrôle de l'état du manchon de refoulement ou du raccord souple					P	
Nettoyage complet du puisard et pompage de la fosse de relevage					P	(En fonction du besoin)

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

Retour

DIS		Pot à boue				N°30.6
Tâches à réaliser			T	S	A	Observations
Purge/ Nettoyage du pot à boue		E				
Vérification d'absence de fuite		E				

E: Exploitation / P:Préventif

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

VCF		Volet coupe-feu			
Tâches à réaliser		T	S	A	Observations
Contrôle par simulation du bon fonctionnement des détecteurs et des fusibles			P		
Contrôle de l'état des galets et des câbles des portes coulissantes			P		
Nettoyage des rails et glissières			P		
Vérification de la liberté de fonctionnement des dispositifs de fermeture			P		
Vérification de l'absence d'obstacle sur le volet			P		
Inspection des systèmes de détection et vérification des sources d'alimentation			P		
Contrôle de l'alimentation électrique				P	
Contrôle de l'état de la sparklet				P	
Contrôle du contact de fin de course et du report service de sécurité				P	
Contrôle des joints de scellement et des matériaux réfractaires				P	
Vérification du fonctionnement de la commande manuelle				P	
Contrôle de l'asservissement électrique du ventilateur				P	
Enregistrement des essais et contrôles dans le registre de sécurité et sur BT préventif				P	

E:Exploitation / P:Préventif / Pc: Préventif conditionnel / Ost:Opération sous-traitée

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

CCF		Clapet coupe-feu			
Tâches à réaliser		T	S	A	Observations
Contrôle par simulation du bon fonctionnement des détecteurs et des fusibles			P		
Contrôle du contact de fin de course et du report service de sécurité				P	
Contrôle des asservissements				P	
Contrôle des joints de scellement et des matériaux réfractaires				P	
Vérification du fonctionnement de la commande manuelle				P	
Enregistrement des essais et contrôles dans le registre de sécurité et sur BT préventif				P	

E:Exploitation / P:Préventif / Pc: Préventif conditionnel / Ost:Opération sous-traitée

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

DES		Ventilateur de désenfumage			
Tâches à réaliser		T	S	A	Observations
Contrôle du dispositif de commande général en position AUTO	E				
Essai du ventilateur, du coffret de relayage		P			
Contrôle de l'état général			P		
Contrôle de la turbine et du jeu d'arbre			P		
Contrôle de l'état de la protection mécanique des courroies			P		
Contrôle de l'état de la tension des courroies			P		
Contrôle de l'alignement des poulies			P		
Contrôle des roulements et graissage des paliers			P		
Contrôle des raccordements sur la boîte à borne moteur			P		
Contrôle de l'intensité et de l'isolement du moteur			P		
Contrôle de l'état de la cage ou des grilles			P		
Contrôle de la fixation du ventilateur et du moteur			P		
Contrôle de l'état des plots antivibratiles			P		
Nettoyage complet			P		

E:Exploitation / P:Préventif / Pc: Préventif conditionnel / Ost:Opération sous-traitée

Sécurité

Environnement

[Retour](#)

GTB		Régulation - GTB			
Tâches à réaliser		T	S	A	Observations
Régulation					
Vérification et relevé des conditions climatiques (Températures, pressions, humidité)	E				
Vérification et relevé des conditions environnementales (analyse et mesures COV, luminosité)	E				Selon besoin et installations
Vérification des organes de consigne (thermostat, pressostat, hygostat)	E				
Contrôle des horloges et des points de consignes	E				
Vérification de fonctionnement (ouverture, fermeture, course)	E				
Nettoyage général				P	
Etalonnage				P	
GTC					
Validation des points de mesure et des capteurs				P	
Vérification et contrôle du bon fonctionnement				P	
Vérification des alimentations				P	
Vérification du report des alarmes techniques				P	
Mise à jour du logiciel	E				Selon besoin
Sauvegardes et archivages des données du système au profit du Maître d'ouvrage	E				Selon le besoin et à l'occasion des opérations de réversibilité du contrat

E:Exploitation / P:Préventif / Pc: Préventif conditionnel / Ost:Opération sous-traitée

Sécurité

Environnement